

## Anfrageformular für CAVITRON-Maschinen

Um Ihre Anfrage effizient bearbeiten zu können, bitten wir Sie, Ihre Anwendung so ausführlich wie möglich zu beschreiben. Ihre Antworten behandeln wir selbstverständlich streng vertraulich.

### 1. Stammdaten

Firma \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Abteilung/Funktion \_\_\_\_\_  
 Straße \_\_\_\_\_  
 PLZ/Stadt \_\_\_\_\_  
 Land \_\_\_\_\_  
 Tel. \_\_\_\_\_ Email \_\_\_\_\_  
 Stadt/ Land der Betriebsstätte \_\_\_\_\_

Ihre Projektbezeichnung \_\_\_\_\_

### 2. Beschreibung der Aufgabenstellung

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

### 3. Produktzusammensetzung

Produkt	Bezeichnung	flüssig	fest	pulverförmig	Fasern	Menge	Anteil	Partikelgröße	Primärkorn	Agglomerat
						Kg/Ltr.	%	mm/µm	mm/µm	mm/µm
1										
2										
3										
4										

### 4. Sonstige Produkt-/ Prozesseigenschaften

Temperatur am Eintritt \_\_\_\_\_ °C  
 Viskosität am Eintritt \_\_\_\_\_ mPAs (=cP)  
 max. zuläss. Temperatur Austritt \_\_\_\_\_ °C  
 Korrosiv (ph-Wert) \_\_\_\_\_  
 Abrasiv                            nein  ja   
 Toxisch                            nein  ja   
 Neigt zu Schaumbildung        nein  ja   
 Neigt zum Kleben/ Verklumpen nein  ja   
 Explosiv/ feuergefährlich        nein  ja   
 Sonstige: \_\_\_\_\_

### 5. Verfahrensziel

Zerkleinern  Emulgieren  Homogenisieren  Dispergieren  Mischen  Kochen   
 Auflösen  Reagieren  Entstippen  Polymerisation  Neutralisation  Verseifung   
 Sonstige: \_\_\_\_\_

Benötigte Fertigmenge/ Std. \_\_\_\_\_

Max. Partikelgröße/ Korngröße \_\_\_\_\_

### 6. Betriebsart

In Chargen (Batch)  Kreislauf (Batch)  in einer Passage (kontinuierlich)  egal

### 7. Verfahrenstechnik am Standort

Beschickung CAVITRON-Maschine geodätisch  Förderschnecke  Pumpe   
 sonstige: \_\_\_\_\_

Zulaufdruck (am Eintritt) \_\_\_\_\_ bar Förderhöhe \_\_\_\_\_ m

Gegendruck am (Austritt) \_\_\_\_\_ bar

Flansche DIN  ANSI

Vorhandene Rohr-Nennweiten Eintritt \_\_\_\_\_ Austritt \_\_\_\_\_

### 8. Bevorzugte Antriebsart

Kupplung  Keilriemen  Frequenzumrichter  egal

### 9. Werkstoffe

Produktberührte Teile 1.4408/1.4571 (Standard)  andere: \_\_\_\_\_

Sekundärdichtungen FKM (Viton)  EPDM  FFKM (Kalrez)   
 andere: \_\_\_\_\_

### 10. Elektrische Versorgung am Standort

Netzspannung \_\_\_\_\_ Volt

Frequenz \_\_\_\_\_ Hz

Schutzart (IP) \_\_\_\_\_

Ex-Schutz nein  ja

wenn ja: Ex e  Ex de

### 11. Bei Einsatz im Ex-Schutz-Bereich \*

Zone (0, 1, 2, 20, 21, 22) \_\_\_\_\_

Zündenergie (I, IIA, IIB, IIC) \_\_\_\_\_

Temperaturklasse (T1-T6) \_\_\_\_\_

Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_

\* Es obliegt dem Betreiber, die Anforderungen für Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zu definieren. Der Betreiber trägt die Verantwortung für die Zuordnung.

### 12. Benötigtes Zubehör

Mehrstoffzulauf  Eindüsen in Produktraum

Heiz-/ Kühlmantel  Hydraulisches Öffnen der CAVITRON-Maschine

Weitere Anlagenkomponenten: \_\_\_\_\_

### 13. Zusatzbemerkungen / weitere Informationen

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Ergänzende Beschreibungen und Layouts sind beigelegt nein  ja